



NEXCO

National Excellence Industrial Company

شركة التميز الوطني الصناعية (نكسكو)

مقدمة عن الشركة

شركة التميز الوطني الصناعية (NEXCO) هي شركة سعودية رائدة تأسست في عام 2024 لتلبية الاحتياجات المتزايدة للأسواق المحلية والدولية في مجال المستلزمات الطبية. تتماشى NEXCO مع رؤية المملكة 2030، حيث تركز على تقديم حلول مبتكرة ومستدامة تدعم قطاع الرعاية الصحية مع تقليل الاعتماد على الواردات. يقع مقر الشركة في الرياض، وتلتزم بإنتاج منتجات عالية الجودة وتطوير شراكات استراتيجية لتعزيز النمو الصناعي والتميز.



رؤية الشركة

أن تصبح المزود الرائد للمستلزمات الطبية محلياً وعالمياً من خلال تقديم منتجات سعودية عالية الجودة تلبى الطلب المتزايد وتقلل الاعتماد على الواردات. تسعى NEXCO لتحقيق هذه الرؤية من خلال تقنيات الإنتاج المتقدمة والتعاون القوي مع قادة الرعاية الصحية العالميين.





رسالة الشركة

تقديم حلول مبتكرة ومستدامة في مجال المستلزمات الطبية لتعزيز أنظمة الرعاية الصحية في جميع أنحاء العالم. من خلال استخدام تقنيات التصنيع المتقدمة مثل الأتمتة المدعومة بالذكاء الاصطناعي والمواد الصديقة للبيئة، تلتزم NEXCO بتحقيق التميز في جودة المنتجات وكفاءة العمليات والحفاظ على البيئة.

قيمنا الأساسية

1- الجودة

ضمان أن المنتجات الطبية تلبى أعلى المعايير العالمية من خلال الالتزام بالشهادات الدولية مثل ISO 13485، والامتثال للوائح هيئة الغذاء والدواء السعودية، والحفاظ على عمليات رقابة جودة صارمة.

2- الابتكار

تبني التقنيات الحديثة لتحسين الكفاءة وتحسين المنتجات باستمرار.

3- الاستدامة

تحقيق التوازن بين النمو الاقتصادي والحفاظ على البيئة من خلال ممارسات مستدامة.

4- المسؤولية

دعم المجتمع من خلال خلق فرص عمل وتعزيز مهارات الكفاءات الوطنية.

5- الشراكة

بناء علاقات قوية مع الجهات الحكومية والموردين المحليين وأصحاب المصلحة الدوليين لتحقيق النجاح المشترك.

مجموعة المنتجات

1- الضمادات الطبية

ضمادات رغوية عالية الجودة وأشرطة طبية توفر حماية فعالة للجروح وتعزز الشفاء السريع.

2- مستلزمات الوريد

أكياس الوريد والأنابيب والموصلات المصممة بدقة لإدارة السوائل الطبية بأمان وكفاءة.



3- الحاويات المتخصصة

أكياس نقل العينات البيولوجية والحاويات الطبية البلاستيكية المتينة لتخزين ونقل المواد الحساسة بأمان.

4- مستلزمات التشخيص

مجموعات اختبار دقيقة وسريعة تعزز الكشف عن الأمراض وتحسن الخدمات الصحية عالمياً.

5- معدات الحماية الشخصية (PPE)

أقنعة الوجه الجراحية والأثواب والقفازات التي توفر حماية فائقة للعاملين في المجال الطبي وتقلل من مخاطر العدوى

خط التوسع المستقبلية

03

توسيع القدرات الإنتاجية لتشمل الأدوات الجراحية المتقدمة والمستلزمات الطبية ذات الطلب العالي.

04

تعزيز إمكانيات التصدير من خلال إقامة شراكات إقليمية ودولية للوصول إلى أسواق جديدة.

01

أتمتة خطوط الإنتاج بالكامل باستخدام تقنيات ذكاء اصطناعي متقدمة لضمان جودة المنتجات الممتازة.

02

إدخال منتجات مبتكرة مثل أجهزة التشخيص المحمولة لتعزيز الرعاية الطبية الميدانية.

الأثر الاجتماعي والاقتصادي

خلق فرص عمل

خلق فرص عمل مباشرة وغير مباشرة لتمكين القوى العاملة الوطنية وتعزيز الخبرات المحلية.

تحسين جودة الحياة

تقديم منتجات طبية بأسعار تنافسية وجودة عالية لتلبية متطلبات السوق، مما يرفع من معايير الرعاية الصحية.

تعزيز الاكتفاء الذاتي

تعزيز الإنتاج المحلي لتقليل الاعتماد على الواردات من خلال تصنيع منتجات أساسية مثل الضمادات الطبية وأكياس الوريد. يشمل ذلك الاستثمار في التقنيات المتقدمة والتعاون مع الموردين المحليين لتعزيز سلسلة التوريد في المملكة العربية السعودية.

شركاؤنا



وزارة الصناعة
والثروة المعدنية
Ministry of Industry and Mineral Resources



هيئة المحتوى المحلي
والمشتريات الحكومية
Local Content & Government
Procurement Authority



نوبكو



وزارة الصحة
Ministry of Health



صندوق التنمية الصناعية
السعودي (SIDF)



شركة مستشفى
الملك فيصل التخصصي الدولية
القابضة



جامعة جورج تاون



د. سليمان الحبيب
DR SULAIMAN AL HABIB
المجموعة الطبية



3M



كليفلاند كلينك



مستشفى جونز هوبكنز



Convatec

تسهم هذه الشراكات في تبادل المعرفة وتعزيز تطوير المنتجات وضمان الوصول إلى التقنيات الطبية المتقدمة، مما يساعد NEXCO على تحقيق مهمتها في تلبية الاحتياجات الصحية المتنوعة بفعالية.



NEXCO®

National Excellence Industrial Company

شركة التميز الوطني الصناعية (نكسكو)

نسعد بتواصلكم

www.nexindust.com



+966501708811



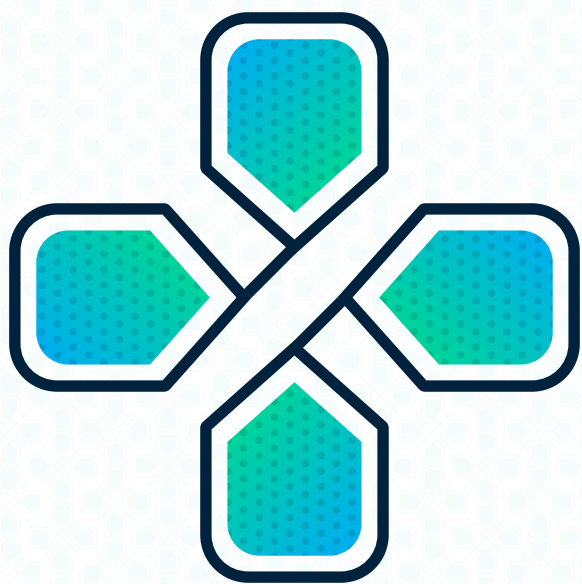
الرياض، المملكة العربية السعودية
حي النخيل، طريق الملك فهد



info@nexindust.com



معًا نحو مستقبل صحي ومستدام!



NEXCO

National Excellence Industrial Company

شركة التميز الوطني الصناعية (نكسكو)

Company Introduction

National Excellence Industrial Company (NEXCO) is a pioneering Saudi enterprise founded in 2024 to address the growing needs of both local and international markets in the field of medical supplies. Aligned with Saudi Vision 2030, NEXCO focuses on delivering innovative and sustainable solutions that support the healthcare sector while reducing reliance on imports. Headquartered in Riyadh, the company is committed to producing high-quality products and forging strategic partnerships to drive industrial growth and excellence.



Company Vision

To become the leading provider of medical supplies locally and globally by offering high-quality Saudi products that meet increasing demand and reduce dependency on imports. NEXCO strives to achieve this vision through advanced production technologies and strong collaborations with global leaders in the healthcare industry.





Company Mission

To provide innovative and sustainable medical supply solutions that enhance healthcare systems worldwide. By employing cutting-edge manufacturing techniques such as AI-driven automation and environmentally friendly materials, NEXCO is dedicated to achieving excellence in product quality, operational efficiency, and environmental stewardship.

Our Core Values

1- Quality

Ensuring medical products meet the highest global standards by adhering to international certifications like ISO 13485, complying with Saudi Food and Drug Authority regulations, and maintaining stringent quality control processes.

2- Innovation

Embracing modern technologies to optimize efficiency and continuously improve product offerings.

3- Sustainability

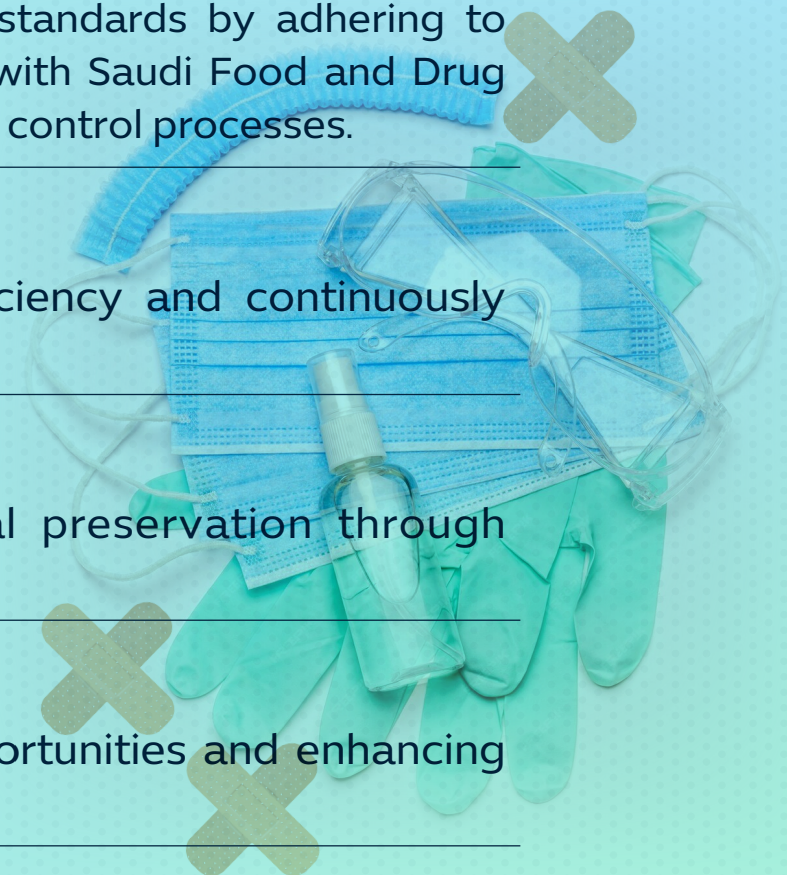
Balancing economic growth with environmental preservation through sustainable practices.

4- Responsibility

Supporting local communities by creating job opportunities and enhancing the skills of national talents.

5- Partnership

Building strong relationships with governmental entities, local suppliers, and international stakeholders to achieve mutual success.



Product Range

1- Medical Dressings

High-quality foam dressings and medical tapes that provide effective wound protection and promote faster healing.

3- Specialized Containers

Reliable biological sample transport bags and durable plastic medical containers for secure storage and transport of sensitive materials.

2- Intravenous Supplies

Precision-designed IV bags, tubes, and connectors for safe and efficient medical fluid management.

4- Diagnostic Supplies

Accurate and rapid test kits that enhance disease detection and improve healthcare services globally.

5- Personal Protective Equipment (PPE)

Surgical face masks, gowns, and gloves offering superior protection for healthcare professionals and reducing the risk of infections.



Future Expansion Plans

01

Fully automating production lines with advanced AI technologies to guarantee premium product quality.

02

Introducing innovative products such as portable diagnostic devices to enhance field medical care.

03

Expanding production capacities to include advanced surgical tools and high-demand medical supplies.

04

Strengthening export potential by establishing regional and international partnerships to reach new markets.

Social and Economic Impact

Job Creation

Creating direct and indirect employment opportunities to empower the national workforce and enhance local expertise.

Improving Quality of Life

Providing competitively priced, high-quality medical products to meet market demands, thus elevating healthcare standards.

Enhancing Self-Sufficiency

Promoting local production to reduce dependence on imports by manufacturing critical products such as medical dressings and IV bags. This includes investing in advanced technologies and collaborating with local suppliers to strengthen Saudi Arabia's supply chain.

Our Partners



Ministry of Health



NUPCO



Local Content and Government
Procurement Authority (LCGPA)



Ministry of Industry and
Mineral Resources



Dr. Sulaiman Al Habib
Hospital



Georgetown
University



King Faisal Specialist
Hospital Holding Company



Saudi Industrial
Development Fund (SIDF)



Convatec



Johns Hopkins
Hospital

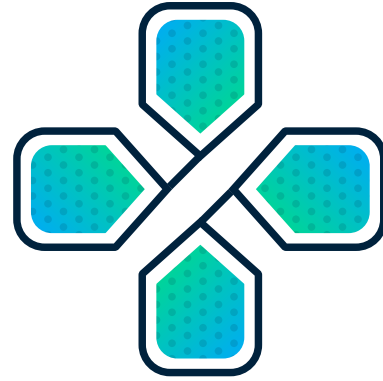


Cleveland Clinic



3M

These partnerships facilitate knowledge exchange, enhance product development, and provide access to advanced medical technologies, helping NEXCO achieve its mission of addressing diverse healthcare needs effectively.



NEXCO®

National Excellence Industrial Company

شركة التميز الوطني الصناعية (نكسكو)

We are pleased to be in contact with you.



+966501708811



www.nexindust.com



info@nexindust.com



Riyadh, Saudi Arabia, Al Nakheel
District, King Fahd Road

Together towards a sustainable and healthier future!